


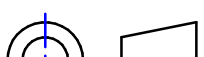

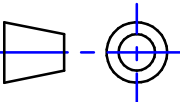







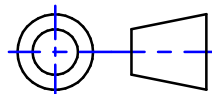





			MATERIAL: - Stainless Steel, 440C			HEAT TREATMENT: - H & T 56 / 58 Rc			FINISH: - NONE		
			WELD AT  OR 		<div>THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SPECIALIST TOOLING TECHNOLOGIES LTD AND MAY NOT BE COPIED OR USED FOR ANY PURPOSE OTHER THAN THAT FOR WHICH IT IS SUPPLIED.</div> <div>© COPYRIGHT 2025</div>	<div></div> <div>SPECIALIST TOOLING TECHNOLOGIES LTD UNIT 2 PARK32 PARK ROAD PONTEFRACT WF8 4PS TEL 01977 511799</div>	<div>3RD. ANGLE PROJECTION</div> <div></div>				
			REMOVE ALL SHARP EDGES								
D	1730	03/06/2025	TOOL No. & COMPONENT No. TO BE CLEARLY MARKED WHERE APPLICABLE								
C	1698	15/03/2025	UNSPECIFIED TOLERANCES	MM.			INCHES				
B	1351	04/10/2021	WHOLE NUMBERS	±0.4			±1/64"				
			ONE PLACE DECIMAL	±0.25	±0.010"						
A	ISSUE	03/08/2021	TWO PLACE DECIMALS	±0.13	±0.005"						
			THREE PLACE DECIMALS	±0.13	±0.005"						
ISS' LEVEL	REVISION	DATE	ANGULAR	±0° 30'	±0° 30'						
			HOLE SIZE	+0.15/-0.00	+0.006"/-0.000"						
			DESCRIPTION			SHAFT			DRAWING NUMBER		
									41005-112		




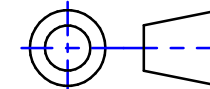
DO NOT SCALE - IF IN DOUBT,ASK

										QTY		OFF						
										W\O								
			<u>MATERIAL</u>			<u>HEAT TREATMENT</u>			<u>FINISH</u>									
			Stainless Steel, 440C			H & T 56 / 58 Rc			NONE									
			THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SPECIALIST TOOLING TECHNOLOGIES LTD AND MAY NOT BE COPIED OR USED FOR ANY PURPOSE OTHER THAN THAT FOR WHICH IT IS SUPPLIED.			COPYRIGHT 2025 ©					SPECIALIST TOOLING TECHNOLOGIES LTD UNIT 2, PARK32 PARK ROAD PONTEFRACT WF8 4PS TEL 01977 511799				DRAWN		Jon	
A		ISSUE													03/08/2021		DATE	
ISS' LEVEL		REVISION		DATE								PROJECTION		SCALE:-				
TOOL NUMBER AND COMPONENT NUMBER TO BE CLEARLY MARKED WHERE APPLICABLE.		WELD AT  OR 		UNSPECIFIED TOLERANCES		MM.		INCHES		DESCRIPTION SHAFT			SHEET 1					
		GRIND AT 'G'		WHOLE NUMBERS		±0.4		±1/64"										
		REMOVE ALL SHARP EDGES		ONE PLACE DECIMAL		±0.25		±0.010"										
				TWO PLACE DECIMAL		±0.13		±0.005"										
				THREE PLACE DECIMAL		±0.13		±0.005"										
				ANGULAR		±0° 30'		±0° 30'										
		HOLE SIZE		+0.15/-0.00		+0.006"/-0.000"		DRAWING NUMBER 41005-112										

DO NOT SCALE - IF IN DOUBT, ASK

										QTY		OFF					
										W/O							
			MATERIAL: – Stainless Steel, 440C					HEAT TREATMENT: – H & T 56 / 58 Rc				FINISH: – NONE					
			WELD AT  OR 			THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SPECIALIST TOOLING TECHNOLOGIES LTD AND MAY NOT BE COPIED OR USED FOR ANY PURPOSE OTHER THAN THAT FOR WHICH IT IS SUPPLIED.  SPECIALIST TOOLING TECHNOLOGIES LTD UNIT 2 PARK32 PARK ROAD PONTEFRACT WF8 4PS TEL 01977 511799						DRAWN		Jon			
			REMOVE ALL SHARP EDGES									CHKD.		George			
			TOOL No. & COMPONENT No. TO BE CLEARLY MARKED WHERE APPLICABLE									DATE		03/08/2021			
			© COPYRIGHT 2025														
D		1730	03/06/2025	UNSPECIFIED TOLERANCES		MM.		INCHES		SHEET 2				SCALE.			
C		1698	15/03/2025	WHOLE NUMBERS		±0.4		±1/64"									
B		1351	04/10/2021	ONE PLACE DECIMAL		±0.25		±0.010"		DESCRIPTION SHAFT				DRAWING NUMBER 41005-112			
			TWO PLACE DECIMALS		±0.13		±0.005"										
A		ISSUE	03/08/2021	THREE PLACE DECIMALS		±0.13		±0.005"									
			ANGULAR		±0° 30'		±0° 30'										
ISS' LEVEL	REVISION	DATE		HOLE SIZE		+0.15/-0.00		+0.006"/-0.000"									

DO NOT SCALE - IF IN DOUBT, ASK

										QTY		OFF	
										W\O			
							MATERIAL: - Stainless Steel, 440C		HEAT TREATMENT: - H & T 56 / 58 Rc		FINISH: - NONE		
				WELD AT  OR //	UNSPECIFIED TOLERANCES	MM.	INCHES	THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SPECIALIST TOOLING TECHNOLOGIES. LTD AND MAY NOT BE COPIED OR USED FOR ANY PURPOSE OTHER THAN THAT FOR WHICH IT IS SUPPLIED.	 SPECIALIST TOOLING TECHNOLOGIES LTD UNIT 2 PARK32 PARK ROAD PONTEFRACT WF8 4PS TEL 01977 511799	 COPYRIGHT 2025	DRAWN	Jon	
				GRIND AT 'G'	WHOLE NUMBERS	±0.4	±1/64"				CHKD.		
				REMOVE ALL SHARP EDGES	ONE PLACE DECIMAL	±0.25	±0.010"			SHEET 3	DATE	03/08/2021	
				TOOL NUMBER AND COMPONENT NUMBER TO BE CLEARLY MARKED WHERE APPLICABLE.	TWO PLACE DECIMAL	±0.13	±0.005"		DESCRIPTION SHAFT	DRAWING NUMBER 41005-112			
					THREE PLACE DECIMAL	±0.13	±0.005"						
A	ISSUE	03/08/2021			ANGULAR	±0° 30'	±0° 30'						
ISS' LEVEL	REVISION	DATE			HOLE SIZE	+0.15/-0.00	+0.006"/-0.000"						

DO NOT SCALE - IF IN DOUBT, ASK

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

