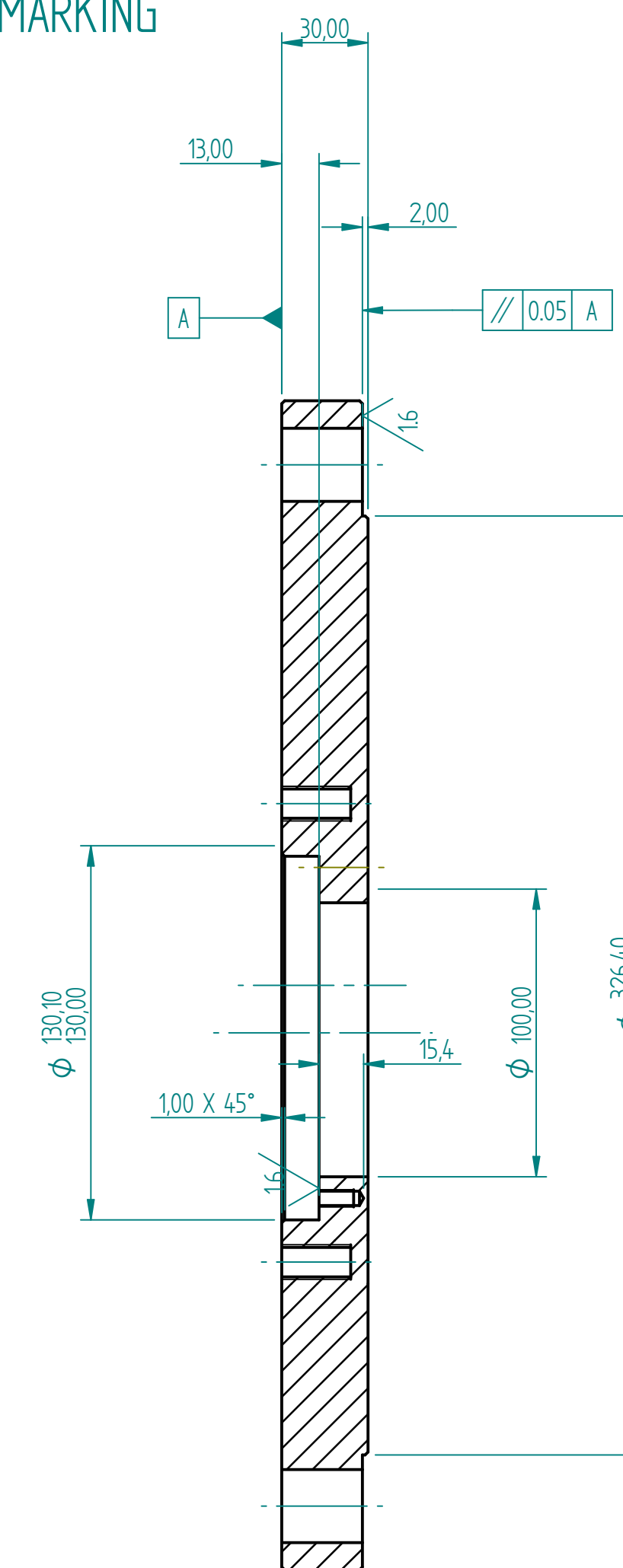
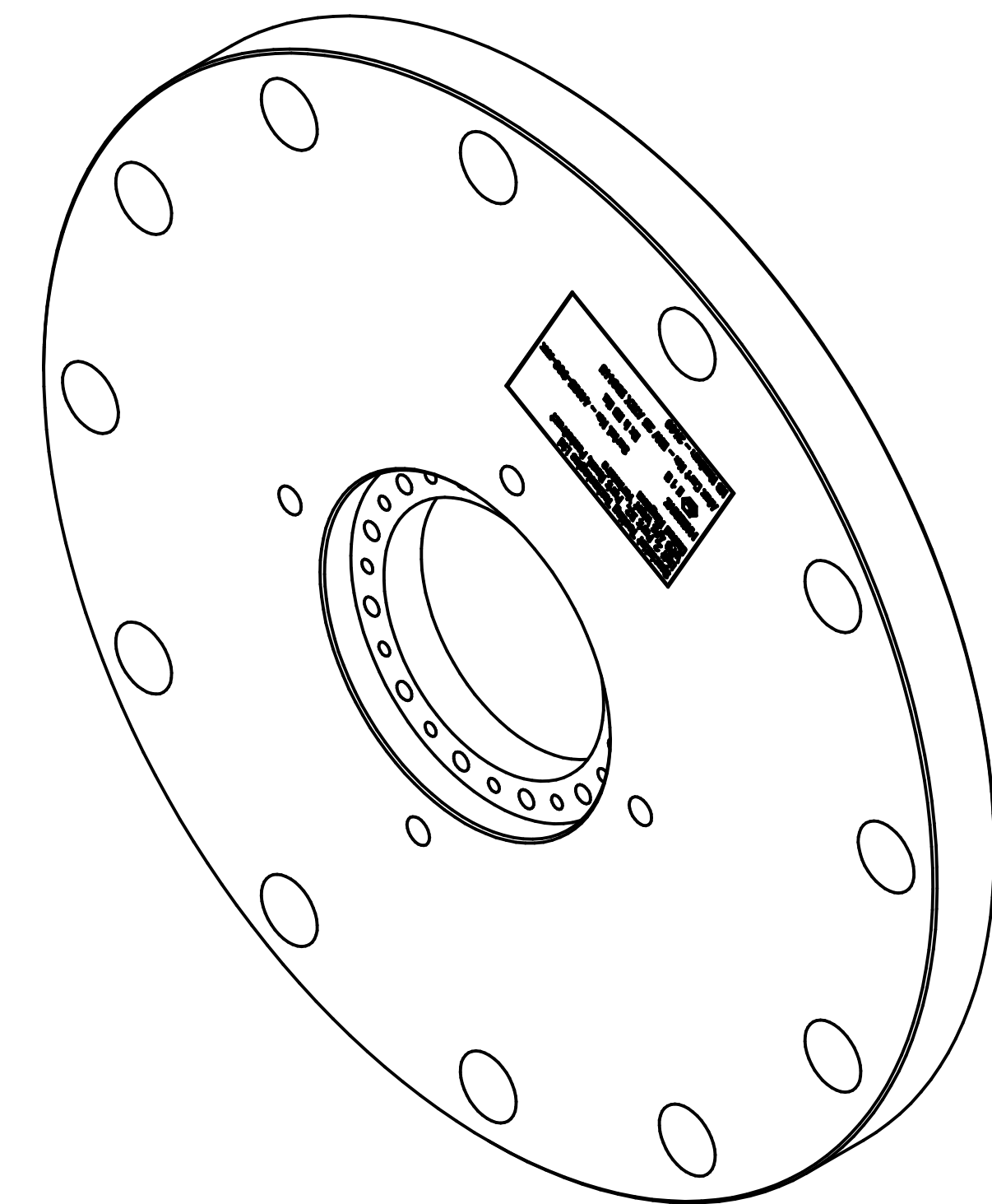
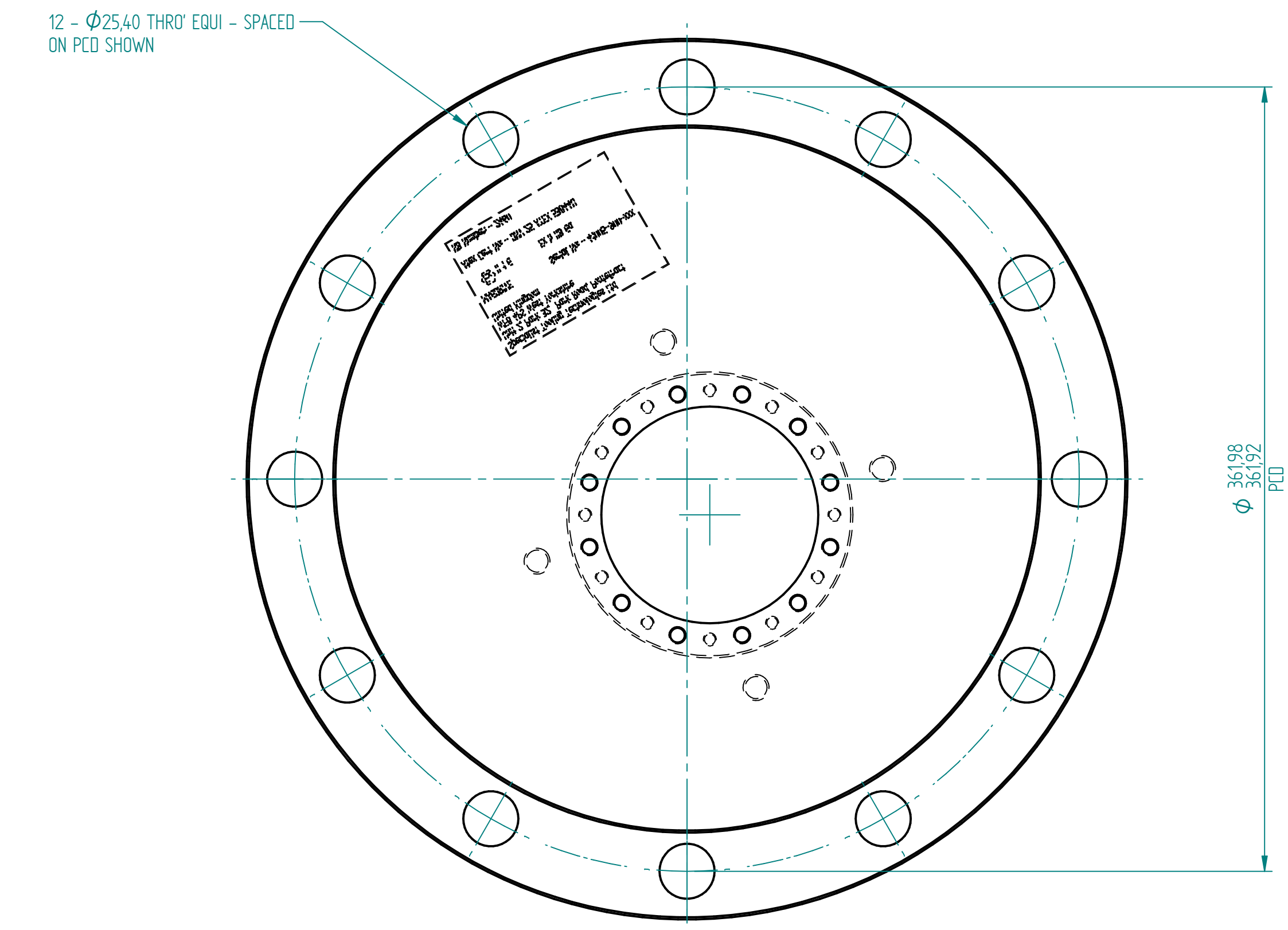


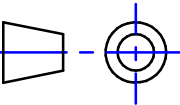


SECTION A-1

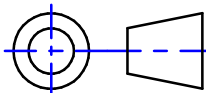


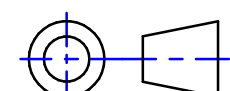
QTY		OFF	
W\O			
FINISH: - NONE			
 COPYRIGHT 2025		DRAWN	Jon
		CHKD.	George
SHEET 1		DATE	01/09/2021
DRAWING NUMBER			
41005-101			

DO NOT SCALE - IF IN DOUBT,ASK

										QTY		OFF						
										W/O								
			<u>MATERIAL</u>			<u>HEAT TREATMENT</u>			<u>FINISH</u>									
			Stainless Steel, 304			NONE			NONE									
			THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SPECIALIST TOOLING TECHNOLOGIES LTD AND MAY NOT BE COPIED OR USED FOR ANY PURPOSE OTHER THAN THAT FOR WHICH IT IS SUPPLIED.			COPYRIGHT 2025 ©					SPECIALIST TOOLING TECHNOLOGIES LTD UNIT 2, PARK32 PARK ROAD PONTEFRACT WF8 4PS TEL 01977 511799				DRAWN		Jon	
A		ISSUE													01/09/2021		DATE	
ISS' LEVEL		REVISION		DATE								SCALE:-						
TOOL NUMBER AND COMPONENT NUMBER TO BE CLEARLY MARKED WHERE APPLICABLE.		WELD AT  OR 		UNSPECIFIED TOLERANCES		MM.		INCHES		DESCRIPTION FLANGE PLATE			SHEET 1					
		GRIND AT 'G'		WHOLE NUMBERS		±0.4		±1/64"										
		REMOVE ALL SHARP EDGES		ONE PLACE DECIMAL		±0.25		±0.010"										
				TWO PLACE DECIMAL		±0.13		±0.005"										
				THREE PLACE DECIMAL		±0.13		±0.005"										
				ANGULAR		±0° 30'		±0° 30'										
		HOLE SIZE		+0.15/-0.00		+0.006"/-0.000"		DRAWING NUMBER 41005-101										

DO NOT SCALE - IF IN DOUBT, ASK

						QTY		OFF			
						W/O					
			MATERIAL: – Stainless Steel, 304			HEAT TREATMENT: – NONE			FINISH: – NONE		
			WELD AT  OR 		THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SPECIALIST TOOLING TECHNOLOGIES LTD AND MAY NOT BE COPIED OR USED FOR ANY PURPOSE OTHER THAN THAT FOR WHICH IT IS SUPPLIED.  COPYRIGHT 2025	 SPECIALIST TOOLING TECHNOLOGIES LTD UNIT 2 PARK32 PARK ROAD PONTEFRACT WF8 4PS TEL 01977 511799	3RD. ANGLE PROJECTION		DRAWN	Jon	
			REMOVE ALL SHARP EDGES						CHKD.		
			TOOL No. & COMPONENT No. TO BE CLEARLY MARKED WHERE APPLICABLE						DATE	01/09/2021	
			UNSPECIFIED TOLERANCES	MM.	INCHES	SHEET 2		SCALE.			
			WHOLE NUMBERS	±0.4	±1/64"						
			ONE PLACE DECIMAL	±0.25	±0.010"	DRAWING NUMBER 41005-101					
			TWO PLACE DECIMALS	±0.13	±0.005"						
A	ISSUE	01/09/2021	THREE PLACE DECIMALS	±0.13	±0.005"						
ISS' LEVEL	REVISION	DATE	ANGULAR	±0° 30'	±0° 30'						
			HOLE SIZE	+0.15/-0.00	+0.006"/-0.000"	DESCRIPTION FLANGE PLATE					

										QTY		OFF			
										W/O					
							MATERIAL: – Stainless Steel, 304			HEAT TREATMENT: – NONE			FINISH: – NONE		
				WELD AT  OR //	UNSPECIFIED TOLERANCES	MM.	INCHES	THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF SPECIALIST TOOLING TECHNOLOGIES. LTD AND MAY NOT BE COPIED OR USED FOR ANY PURPOSE OTHER THAN THAT FOR WHICH IT IS SUPPLIED.	 SPECIALIST TOOLING TECHNOLOGIES LTD UNIT 2 PARK32 PARK ROAD PONTEFRACT WF8 4PS TEL 01977 511799	 COPYRIGHT 2025	DRAWN	Jon			
				GRIND AT 'G'	WHOLE NUMBERS	±0.4	±1/64"				CHKD.				
				REMOVE ALL SHARP EDGES	ONE PLACE DECIMAL	±0.25	±0.010"			SHEET 3		DATE	01/09/2021		
				TOOL NUMBER AND COMPONENT NUMBER TO BE CLEARLY MARKED WHERE APPLICABLE.	TWO PLACE DECIMAL	±0.13	±0.005"				DESCRIPTION FLANGE PLATE	DRAWING NUMBER 41005-101			
					THREE PLACE DECIMAL	±0.13	±0.005"								
A	ISSUE	01/09/2021			ANGULAR	±0° 30'	±0° 30'								
ISS' LEVEL	REVISION	DATE	HOLE SIZE		+0.15/-0.00	+0.006"/-0.000"									

DO NOT SCALE - IF IN DOUBT, ASK

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

DO NOT SCALE - IF IN DOUBT, ASK

QTY	OFF
M\O	

FINISH: - NONE

© COPYRIGHT 2025	DRAWN	Jon
	CHKD.	
SHEET 5	DATE	01/09/2021

DRAWING NUMBER
41005-101

A	ISSUE				
ISS' LEVEL	REVISION	DATE	ISS' LEVEL	REVISION	DATE